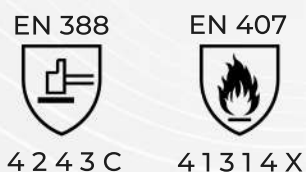


SFTVRK

RĘKAWICE OCHRONNE



KLASA OCHRONY **KATEGORIA II**
ROZMIARY **9**
MATERIAŁ **SKÓRA DWOINA**
NORMY **EN 388** **EN 407**
EN 12477
TYP B
EN 420



BRANŻA hutnicza i odlewnicza, spawalnicza

OBJAŚNIENIE NORM

EN 388



A B C D E F

	1	2	3	4	5
A ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE	100 cykli	500 cykli	2000 cykli	8000 cykli	
B ODPORNOŚĆ NA PRZECIĘCIE OSTRZEM TARCZOWYM	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
C ODPORNOŚĆ NA ROZDARCIE	10 N	25 N	50 N	75 N	
D ODPORNOŚĆ NA PRZEKŁUCIE	20N	60N	100N	150N	
E ODPORNOŚĆ NA PRZECIĘCIE OSTRZEM PROSTYM	A 2N	B 5N	C 2N	D 15N	E 22N
F ODPORNOŚĆ NA UDERZENIE	P POZYTYWNY (Klasa 1 ≤ 9kN)				

	1	2	3	4
A OGRANICZONE ROZPROSZENIE PŁOMIENIA	CZAS PALENIA ≤ 15	≤ 10	≤ 3	≤ 2
	CZAS ZARZENIA BRAK	≤ 120	≤ 25	≤ 5
B ODPORNOŚĆ NA CIEPŁO KONTAKTOWE	TEMP. KONTAKTOWA 100°C	250°C	350°C	500°C
C ODPORNOŚĆ NA CIEPŁO KONWEKCYJNE	CZAS PRZENIKANIA ≥ 4s	≥ 7s	≥ 10s	≥ 18s
D ODPORNOŚĆ NA CIEPŁO PROMIENIOWANIA	CZAS PRZENIKANIA ≥ 7s	≥ 20s	≥ 50s	≥ 95s
E ODPORNOŚĆ NA DROBNE ROZPRYSKI STOPIONEGO METALU	LICZBA KROPLI ≥ 10s	≥ 15s	≥ 25s	≥ 35s
F ODPORNOŚĆ NA DUŻE ILOŚCI STOPIONEGO METALU	STOPIONE ŻELAZO 30g	60g	120g	200g

EN 407



A B C D E F

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI

Unikaj kontaktu z substancjami żrącymi: Nie myć ani dezynfekować rękawic! Przechowywać rękawice w odpowiedni sposób i nie wystawiać ich na działanie ciepła ani ognia. Ten środek ochrony indywidualnej nie ma daty ważności. Wymienić w przypadku zauważalnego uszkodzenia. Nie używać tych rękawic w przypadku ryzyka uwięzienia w ruchomych częściach maszyn.

UWAGA: Rękawic ochronnych nie należy stosować w przypadku ryzyka innego lub wyższego niż to określone przez normy.