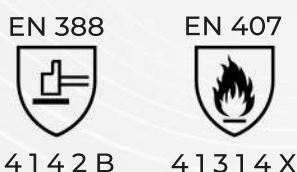


# 16MFLK

## RĘKAWICE OCHRONNE



KLASA OCHRONY **KATEGORIA II**  
ROZMIARY **8 9 10**  
MATERIAŁ **SKÓRA DWOINA**  
NORMY **EN 388** **EN 407**  
**EN 12477** **EN 420**  
**TYP B**



**4142B** **41314X**

BRANŻA hutnicza i odlewnicza, mechaniczna i metalurgiczna, spawalnicza

### OBJAŚNIENIE NORM

EN 388



A B C D E F

	1	2	3	4	5
<b>A</b> ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE	100 cykli	500 cykli	2000 cykli	8000 cykli	
<b>B</b> ODPORNOŚĆ NA PRZECIĘCIE OSTRZEM TARCZOWYM	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
<b>C</b> ODPORNOŚĆ NA ROZDARCIE	10 N	25 N	50 N	75 N	
<b>D</b> ODPORNOŚĆ NA PRZEKŁUCIE	20N	60N	100N	150N	
	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>E</b> ODPORNOŚĆ NA PRZECIĘCIE OSTRZEM PROSTYM	2N	5N	2N	15N	22N
			<b>P</b>		<b>F</b>
<b>F</b> ODPORNOŚĆ NA UDERZENIE	POZYTYWNY(Klasa 1≤ 9kN)				

	1	2	3	4
<b>A</b> OGRANICZONE ROZPROSZENIE PŁOMIENIA	CZAS PALENIA ≤ 15	≤ 10	≤ 3	≤ 2
	CZAS ZARZENIA BRAK	≤ 120	≤ 25	≤ 5
<b>B</b> ODPORNOŚĆ NA CIEPŁO KONTAKTOWE	TEMP. KONTAKTOWA 100°C	250°C	350°C	500°C
<b>C</b> ODPORNOŚĆ NA CIEPŁO KONWEKCYJNE	CZAS PRZENIKANIA ≥ 4s	≥ 7s	≥ 10s	≥ 18s
<b>D</b> ODPORNOŚĆ NA CIEPŁO PROMIENIOWANIA	CZAS PRZENIKANIA ≥ 7s	≥ 20s	≥ 50s	≥ 95s
<b>E</b> ODPORNOŚĆ NA DROBNE ROZPRYSKI STOPIONEGO METALU	LICZBA KROPLI ≥ 10s	≥ 15s	≥ 25s	≥ 35s
<b>F</b> ODPORNOŚĆ NA DUŻE ILOŚCI STOPIONEGO METALU	STOPIONE ŻELAZO 30g	60g	120g	200g

EN 407



A B C D E F

### INSTRUKCJE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA I KONSERWACJI

Unikaj kontaktu z substancjami żrącymi: Nie myć ani dezynfekować rękawic! Przechowywać rękawice w odpowiedni sposób i nie wystawiać ich na działanie ciepła ani ognia. Ten środek ochrony indywidualnej nie ma daty ważności. Wymienić w przypadku zauważalnego uszkodzenia. Nie używać tych rękawic w przypadku ryzyka uwięzienia w ruchomych częściach maszyn.

**UWAGA:** Rękawic ochronnych nie należy stosować w przypadku ryzyka innego lub wyższego niż to określone przez normy.